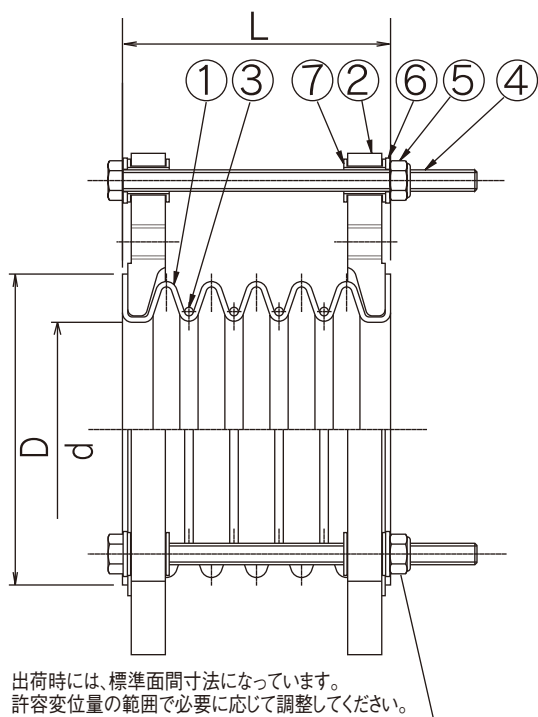


9411HW

PTFE厚肉ベローズ

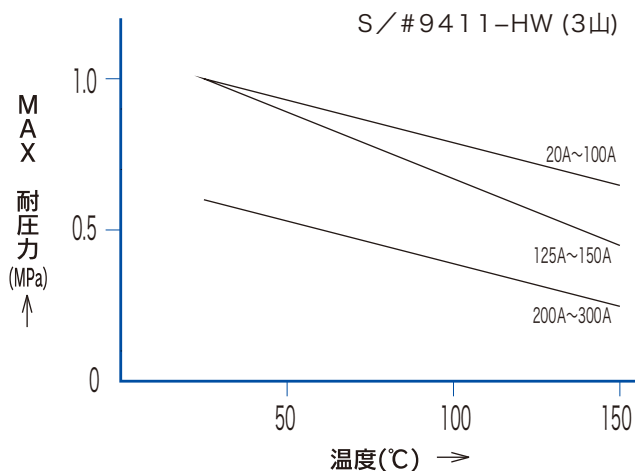
用途 厚肉のPTFEチューブを当社独自の成型方法により、ベローズ山部と谷部の偏肉を極力少なくしたベローズです。標準の9411のチューブに比べて肉厚が約1.5倍のため、耐圧と耐真空性に優れています。

構造・材質 フランジ材質はFCD450が標準になりますが、SS400、SUS304など他材質でも製作可能です。標準のフランジ規格はJIS10Kになりますが、JIS5K、ANSI150LBなど、他規格も製作可能です。フランジボルト穴はタップ穴が標準になります。5山品に関してはキリ穴での製作が可能です。流体の速度が速い場合、または流体が磨耗性固形物を含みベローズ磨耗の恐れがある場合などは内筒の挿入をお勧めします。



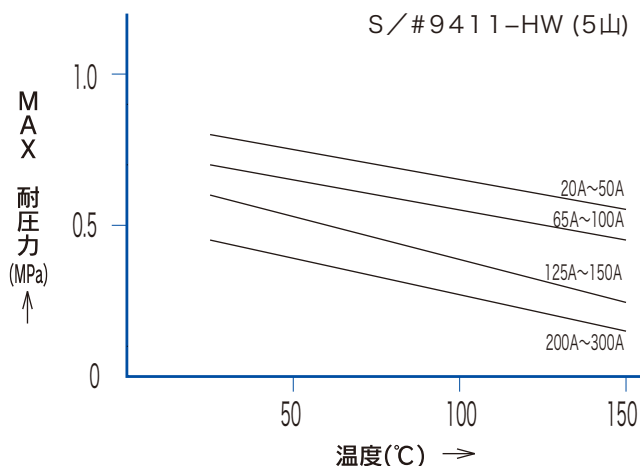
出荷時には、標準面間寸法になっています。
許容変位量の範囲で必要に応じて調整してください。

品番	名称	標準材質
1	ベローズ	PTFE
2	フランジ JIS10K相当	FCD450
3	補強リング	SUS304
4	ストッパーボルト	SS400(ユニクロメッキ付)
5	ナット	SS400(ユニクロメッキ付)
6	ワッシャー	SS400(ユニクロメッキ付)
7	グロメット	CR



・使用圧力は、標準面間によるもので、最大伸び最大軸変位で使用
する場合には、次の係数をかけた値でご使用ください。

最大伸び時:0.7 最大軸変位時:0.5



・使用圧力は、標準面間によるもので、最大伸び最大軸変位で使用
する場合には、次の係数をかけた値でご使用ください。

最大伸び時:0.7 最大軸変位時:0.5

9411HW

PTFE厚肉ベローズ

寸法

呼径 A(B)	面間L (mm)	伸縮量 (mm)	軸変位 (mm)	ベローズ部寸法(mm)			製品重量(g) 3山/5山
				標準山数	内径dφ	フレア径Dφ	
20 (¾)	50 70	±10 ±15	5 8	3 5	24.5	50	1.730 1.780
25 (1)	50 70	±10 ±15	5 8	3 5	24.5	50	2.000 2.050
32 (1¼)	50 70	±10 ±15	5 8	3 5	31.5	62	2.340 2.400
40 (1½)	55 80	±10 ±20	5 8	3 5	38	73	2.400 2.500
50 (2)	70 110	±15 ±25	8 12	3 5	48.5	92	3.150 3.350
65 (2½)	80 130	±10 ±30	5 12	3 5	63	105	4.450 4.700
80 (3)	100 150	+25/-20 ±40	8 15	3 5	75	120	4.860 5.400
100 (4)	100 150	+25/-20 ±40	12 18	3 5	99	145	6.550 7.200
125 (5)	100 150	+25/-15 ±40	12 18	3 5	123	175	10.850 12.000
150 (6)	100 150	+25/-10 ±40	12 18	3 5	149	205	12.400 13.590
200 (8)	160 250	±30 ±50	14 22	3 5	198	255	18.490 19.800
250 (10)	160 250	±30 ±50	14 22	3 5	247	315	25.150 26.950
300 (12)	160 250	±30 ±50	14 22	3 5	293	360	30.150 32.250

1. 標準以外の面間及び標準品より大きな移動量については「面間調整への対応」「大きな移動量への対応」「収縮量と軸変異の関係」を参照して下さい。
2. ハロゲン系流体及び雰囲気での使用はできません。9411GYをご利用ください。
3. 消防法の適用はできません。

